

MASCHINENPARK



- DMU 60eVo linear** – 5-Achsen
- Verfahrbereich: X 600 Y 500 Z 500
B -5 bis + 110° C 360°
 - Steuerung: TNC 640 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 60 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 20'000 u/min



- DMU 50eVo linear** – 5-Achsen
- Verfahrbereich: X 500 Y 450 Z 400
B 0° bis + 161.995° C 360°
 - Steuerung: TNC 530 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 30 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 18'000 u/min



- Chiron FZ15K S** – 5-Achsen
- Verfahrbereich: X 550 Y 400 Z 360
A 100° C 360°
 - Steuerung: TNC 426 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 48 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 20'000 u/min



- HSM 600** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 600 Y 600 Z 500
 - Steuerung: TNC 530 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 30 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 36'000 u/min
 - Palettenwechsler (4 Paletten)



- HSM 400** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 400 Y 450 Z 350
 - Steuerung: TNC 530 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 36 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 42'000 u/min
 - Palettenwechsler (10 Paletten)



- DMU 60T** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 630 Y 560 Z 560
 - Steuerung: TNC 426 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 20 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 18'000 u/min



- UM 600** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 600 Y 490 Z 400
 - Steuerung: TNC 426 (Heidenhain)
 - Werkzeugmagazin: 22 Plätze
 - Spindeldrehzahl: 7'000 u/min



- WF 31D** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 550 Y 490 Z 350
 - Steuerung: TNC 407 (Heidenhain)
 - Spindeldrehzahl: 4'000 u/min



- WF 31C** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 490 Y 490 Z 300
 - Steuerung: TNC 155 (Heidenhain)
 - Spindeldrehzahl: 30'000 u/min
(IBAG Hochfrequenzspindel)



- CLX 350** – 3-Achsen
- Verfahrbereich: X 320 Z 540 Y 40
 - Steuerung: ShopTurn
 - Werkzeugrevolver: 12 Plätze
 - Angetriebene Werkzeuge
 - Spindeldrehzahl: 5'000 u/min

Drehmaschinen (Konventionell)

- Schaublin 125
- Schaublin 102
- Schaublin 102N (Revolverdrehmaschine)
- Colchester Triumph 2000

Diverse

- Jung (Flachschleifmaschine)
- Lipemec (Flachschleifmaschine)
- Gleitschleifen
- Sandstrahlen
- Kasto (Bandsäge)